Juni 2017

Die Loacker Gruppe stellt sich vor.

Zukunft gestalten. Mit 29 Firmen und
gesamt 44 Betriebsstätten in acht Ländern.

www.loacker.cc

LOACKER

Wertstoff Zukunft.

Inhaltsangabe

Wertstoff Zukunft.

Sie suchen ein Recycling-Unternehmen mit großen Kapazitäten aber schlanken Strukturen? Dann ist die Loacker Gruppe der richtige Partner für Sie. Neben Professionalität und Internationalität werden Sie bei uns vor allem die Werte eines traditionellen Familienunternehmens finden - Verantwortungsbewusstsein und Bodenständigkeit. Durch unsere solide wirtschaftliche Basis können wir Ihnen Unabhängigkeit und höchste Qualität in allen Prozessen garantieren. So führen wir nicht nur alle einschlägigen Zertifikate, sondern wurden mehrfach als eines der besten Unternehmen des Landes ausgezeichnet. Ganz einfach weil wir in Verfahren, Logistik, Transportlösungen und natürlich vor allem in der Kundenorientierung immer einen Schritt voraus sind. Mit 29 Firmen und gesamt 44 Betriebsstätten in acht Ländern zählen wir zum Spitzenfeld der europäischen Entsorgungswirtschaft.

Allgemein

Herzlich willkommen	Seite 3
Wofür stehen wir	Seite 4
Das Loacker Service Paket	Seite 5
Loacker - der Komplettanbieter	Seite 6
Eisenschrott	Seite 7
Nichteisen-Metalle, E-Schrott und Kabel	Seite 8
Glas, Papier, Holz, Kunststoffe	Seite 9
Dienstleistungen	Seite 10
Erneuerbare Energien	Seite 11
Landkarte mit den Standorten	Seite 12
Organigramm der Loacker Gruppe	Seite 13

Betriebsstätten

Österreich

Loacker Recycling GmbH, Götzis	Seite 14
Loacker Recycling GmbH, Feldkirch	Seite 15
Loacker Recycling GmbH, Frastanz	Seite 16
Branner Entsorgungs GmbH, Klaus	Seite 17
Häusle GmbH (Gruppe), Lustenau	Seite 18
Weiss Schrott- und Metallhandel GmbH, Hallein	Seite 19
L & S Recycling GmbH & Co KG, St. Pölten	Seite 20

Deutschland

Loacker Recycling GmbH, Donauwörth	Seite 21
Loacker Recycling GmbH, Wonfurt	Seite 22
Loacker Rohstoffhandel GmbH, Berlin	Seite 23
Saarländische Rohprodukte GmbH, Homburg	Seite 24
Loacker Rheinhafen Recycling GmbH, Karlsruhe	Seite 25
Rohstoffverwertung Regensburg GmbH, Regensburg	Seite 26

Schweiz

Schläpfer Altmetall AG, St. Gallen	Seite 27
Loacker Swiss Recycling AG, Dübendorf	Seite 28
Schwendimann AG, Münchenbuchsee	Seite 29
System Alpenluft, Zermatt	Seite 30
Kuster Recycling AG, Ebnat-Kappel	Seite 31

Liechtenstein

Eggenberger Recycling AG, Schaan	Seite 32

Ungarn

Loacker Hulladékhasznosító Kft.	Seite 33

Slowakei

Loacker Recycling Sro.	Seite 34

Singapur

Loacker Recycling Asia PTE. LTD.	Seite 35

Willkommen in der Wertstoff-Zukunft

Bei Loacker wurde bereits nachhaltig gearbeitet, als es das Wort Nachhaltigkeit so noch gar nicht gab. Seit mehr als 130 Jahren widmet sich unser Unternehmen dem Sammeln, Sortieren und Aufbereiten von Wertstoffen. Als verantwortungsvoller Familienbetrieb haben wir dabei Ökologie, Ökonomie und soziale Verantwortung schon immer als großes Ganzes verstanden.

Heute ist die Loacker Recycling Gruppe mit 29 Firmen und gesamt 44 Betriebsstätten in acht Ländern präsent und zählt zum Spitzenfeld der europäischen Entsorgungswirtschaft. Der professionelle Schutz unserer Umwelt ermöglicht profitables Wachstum und langfristig wirtschaftliche Stabilität. Deshalb sind unsere Weichen weiterhin auf Wachstum gestellt. Denn knapper werdende Rohstoffe, gesteigertes ökologisches Bewusstsein und innovative Umwelttechnologien bieten die allerbesten Rahmenbedingungen dafür. Unsere Struktur als dynamisches Familienunternehmen sorgt dafür, dass wir diese Chancen ergreifen werden.

Für den Wertstoff Zukunft.

Die Geschäftsleitung: Thomas Schäfer, Karl Loacker, Dieter Schatz, Mario Loacker, Christian Loacker, Gerald Engler

Wofür wir stehen, woran wir glauben

Bei Loacker sieht man Ökologie und Ökonomie nicht als Gegensätze, sondern als große Chancen für Zukunftsfähigkeit. Wir gestalten die Zukunft, indem wir Verantwortung übernehmen.

Ökonomische Verantwortung

Recycling bedeutet die effiziente Nutzung von knapper werdenden Ressourcen. Wirtschaftliche Stabilität und Ertragsorientierung sind dabei die Basis für höchste Effizienz.

Ökologische Verantwortung

Als Recyclingprofi leistet Loacker einen wichtigen Beitrag zur Gestaltung und Erhaltung der Umwelt. Und zwar auf höchstem ökologischen und technischem Niveau.

Soziale Verantwortung

Loacker trägt Verantwortung für die Bedürfnisse seiner Kunden, Mitarbeiter und der Gesellschaft. Dies beginnt mit offener und ehrlicher Kommunikation.

Wir sind stolz auf die verantwortungsvolle Aufgabe, den Verbrauch natürlicher Ressourcen einzudämmen. Denn die Rückführung von werthaltigen Abfällen in den Materialkreislauf sichert unseren wichtigsten Wertstoff überhaupt – den Wertstoff Zukunft.

Loacker Recycling
Der Experte für Ihre Entsorgung!

Wertstoff Zukunft.

Als Komplettanbieter in Entsorgungsfragen bietet Loacker Ihnen flächendeckende Infrastrukturen und umfangreiche Serviceleistungen. Unsere Experten beraten Sie in allen Fragen rund um das Thema Wertstoffkreislauf. Ob es nun ein schneller Entsorgungsauftrag ist oder die Gesamtlösung für Ihren Wertstoffkreislauf, bei Loacker erwartet Sie höchste Kundenorientierung. Das beginnt damit, dass Sie mit Loacker nur einen Ansprechpartner für Eisen- und Stahlschrott, NE-Metall-Abfälle, Altfahrzeuge, Elektroaltgeräte, Baustellenabfälle, Kunststoffabfälle und alle anderen Wertstoffe benötigen.

Alles aus einer Hand - Loacker Recycling ist Komplettanbieter

Abfall ist nicht gleich Abfall, Wertstoff ist nicht gleich Wertstoff – Loacker Recycling ist Ihr zuverlässiger und fachmännischer Ansprechpartner rund um alle Recycling-Aufgaben, und das seit über 130 Jahren. Sie profitieren von:

- ✓ einem persönlichen, fachlich hoch kompetenten Ansprechpartner – das spart Geld, Zeit und Ärger.
- ✓ einer Direktbetreuung durch einen professionellen Außendienst vor Ort.

Schnelle, zuverlässige und flexible Logistik

Bedürfnisse sind verschieden und individuell – das gilt auch für das Recycling. Um Ihre persönlichen Recycling-Wünsche schnell, zuverlässig und flexibel abzuwickeln, bieten wir Ihnen:

- ✓ eine eigene Disposition, die zu den gewohnten Öffnungszeiten für Sie erreichbar ist.
- ✓ einen Fuhrpark mit zahlreichen verschiedenen LKW-Typen.
- ✓ über 5.500 verschiedene Containereinheiten.
- ✓ zeitgerechte Verwertung.
- ✓ Entsorgung der kompletten Menge.

Verantwortungsbewusstsein - Extern zertifiziert

Unser Claim „Wertstoff Zukunft“ impliziert was wir täglich leben – Verantwortungsbewusstsein gegenüber unserer Umwelt, unseren Kunden und Partnern. Als zertifizierter Entsorgungsfachbetrieb mit integriertem Management-System nach ISO 9001, ISO 14001, ISO 50001 und OHSAS 18001 sorgen wir für:

- ✓ nachvollziehbare Prozesse durch eigene Behandlungsanlagen.
- ✓ Sicherheit, denn Ihre Abfälle und Wertstoffe werden von Loacker recycelt und gelangen nicht in Hände Dritter. Sensible Abfälle, wie z. B. Prototypen werden vernichtet und gelangen direkt zur Verwertungsanlage.
- ✓ garantierte Verwertungs- und Entsorgungssicherheit durch eigene Vermarktung und langfristige Verträge mit den Verwertungswerken.

Komplette Transparenz bei der Verwiegung und Übernahme

Transparenz ist wichtig, Kontrolle auch. Loacker garantiert Ihnen beides bei der korrekten Verwiegung aller Materialien durch:

- ✓ den Einsatz von geeichten Waagen.
- ✓ eine ständige Kameraaufzeichnung.
- ✓ den Einsatz von sehr gut geschultem Personal.
- ✓ Verwertungspässe und Auswertungen.

Umweltgerechtes und energieeffizientes recyceln

Als eines der führenden Recyclingunternehmen Europas gibt Loacker in der Branche mit den Recyclingstandard vor. Vom neuesten Stand der Technik garantiert Loacker umweltgerechtes und energieeffizientes Recyceln von Wertstoffen mit höchstmöglicher Rückführung in die stoffliche Verwertung. Unsere Umwelt und Sie profitieren gleichermaßen von:

- ✓ Behandlungsanlagen am aktuellen Stand der Technik.
- ✓ überdachten Lagerbereichen mit Auffangbecken für Wertstoffe mit gefährlichen Flüssigkeiten (z. B. Emulsionen von Spänen).
- ✓ der Vorbehandlung und stofflichen Verwertung von gefährlichen Abfällen wie z. B. Schleifschlämmen.
- ✓ Euro 5 Fahrzeugen und einer geplanten sukzessiven Umstellung der gesamten Flotte auf Euro 6 Fahrzeuge.
- ✓ einer sukzessiven Umstellung auf Elektro-Stapler und Elektro-Autos.
- ✓ den Loacker-Photovoltaikanlagen in Vorarlberg, Deutschland, Italien sowie der Slowakei, die eine Gesamtleistung von 4,5 Megawatt erzielen.

Alles dreht sich um den Wertstoff Zukunft

Loacker ist Ihr Komplettanbieter in allen Entsorgungsfragen. Wir sammeln, sortieren, behandeln, verwerten, kaufen und verkaufen Ihre Wertstoffe aller Art und entsorgen – die wenigen – nicht wiederverwertbaren Abfälle sachgemäß und gesetzeskonform. Quer durch Europa vertrauen Industrieunternehmen, Bauwirtschaft, Kommunen und lokale Sammelbetriebe seit Jahrzehnten auf unsere Kompetenz in unseren fünf Geschäftsbereichen.

Der Unterschied zwischen Schrott und Schrott

LOACKER
Wertstoff Zukunft.

Seit der Mensch Eisen kennt, schmilzt er Schrott wieder ein. Heute werden in der Stahlproduktion rund 50% Sekundärrohstoffe eingesetzt. So gesehen sind die Recyclingnetzwerke von Loacker die Erzadern unserer Zeit.

Diese Netzwerke zur Verwertung von Eisenschrott und Metallen reichen von Spanien bis in die Ukraine und von Sizilien bis in den Norden Schwedens und Finnlands. Loacker verwendet und vermarktet Leicht- und Schwerschrott jeglicher Art.

So verarbeiten wir zum Beispiel Altautos nach modernster Verfahrenstechnik. Nach der Schadstoffentfrachtung wird das Fahrzeug im Schredder zerkleinert. Bis zu 80% eines Autos lassen sich als Wertstoff wieder aufbereiten. Schwerschrott wie Großmaschinen, Stahlträger oder Stahlkonstruktionen zerteilen wir mittels Schneidbrenner oder Schrottschere auf die von den Stahlwerken gewünschten Größen. Über einen eigenen Gleisanschluss verfrachtet Loacker die Schrotte dann mittels Eisenbahnwaggons an die Stahlwerke.

Shredder

350 Tonnen (Gewicht)
1.471 kW (2000 PS) Leistung
1,60 m Rotordurchmesser
Ausgestattet mit modernstem Abluftwäscher (Entstaubung) und Waschwasseraufbereitung

Schrottschere

Vorverdichtung der Materialien
1.500 Tonnen Schneidekraft

Paketierpresse

Für Bleche, Folien und andere voluminöse Materialien
350 Tonnen Presskraft
300 x 300 x 300 mm Paketgröße (Standard)

Der Spezialist für Nichteisen-Metalle und Kabel

Wertstoff Zukunft.

Loacker ist der Spezialist für Nichteisen-Metalle wie Aluminium, Kupfer, Bronze, Messing, Zink, Blei, Zinn, Nickel und vieles mehr. In Wonfurt (D) betreiben wir zum Beispiel eine der größten und modernsten Anlagen im deutschsprachigen Raum für Kabelaufbereitung. Durch unsere Analysegeräte können wir bei allen NE-Schrotten, auch bei Legierungen, die Materialzusammensetzung genauestens feststellen. So sichern wir unseren Wertstofflieferanten transparente Abnahmepreise und unseren Abnehmern in den Metallhütten allerhöchste Materialqualität.

Qualitative Lieferungen und Übernahmen

Viel Erfahrung und präzise, gewissenhafte Analysen sind die Grundvoraussetzung für eine problemlose Wiederverwertung von Altmetallen. Unser geschultes Fachpersonal wird bei der Aufbereitung des Altmetalls durch unser Analysezentrum, das über eine effiziente technische Ausstattung verfügt, unterstützt.

Analysegeräte

Elementenanalyse mit Quantron Magellan mit bis zu 1 ppm Genauigkeit

Laborofen

Schmelzen bis zu 1.850 °C

Mobiles RFA-Röntgenfluoreszenzgerät

Glas, Papier, Holz, Kunststoffe und andere Sekundärrohstoffe

Wertstoff Zukunft.

Glas, Papier, Holz, Kunststoffe – Loacker verwertet, was auf der einen Seite als Abfall anfällt und auf der anderen als Wertstoff dringend gesucht wird. Bei Papier schließen wir zum Beispiel den Wertstoffkreislauf mit einer der modernsten Papiersortieranlagen Europas. Diese wird als Joint Venture „Entsorgungswirtschaft am Bodensee“ betrieben. Ihre Holzabfälle verarbeiten wir zu Hackschnitzel bzw. bereiten sie für die Spanplattenerzeugung auf. Kunststoffe sortieren, zerkleinern und bündeln wir zu verwertbaren Chargen für die Industrie.

Glas

27.000 Tonnen pro Jahr

Hohl- und Flachglas

Stoffliche Verwertung in Glashütten, Straßen-/Schmuckindustrie

100 % stoffliche Verwertung

Papier

6.250 m² Grundfläche

180.000 Tonnen pro Jahr

Dreigeschossige Papiersortieranlage mit Infrarot-Technologie

100 % stoffliche Verwertung

Kunststoff und Reifen

Sortierung in modernster Kunststoffsortieranlage mit Infrarot-Technologie

100 % stoffliche Verwertung

Alt- und Baustellenholz

29.000 Tonnen pro Jahr

80 % werden zerkleinert und per Bahn versendet

20 % vorgebrochen per LKW

100 % stoffliche Verwertung (Spanplattenindustrie)

Dienstleistungen von A wie Aktenvernichtung bis Z wie Ziegelbruch.

Wertstoff Zukunft.

Neben den Bereichen Schrott, NE-Metalle und Wertstoffe bietet Loacker Recycling zahlreiche weitere Dienstleistungen an. Loacker Recycling sieht sich als Komplettanbieter und steht seinen Kunden für alle Fragen im Recycling-Bereich zur Verfügung. Die Dienstleistungspalette reicht dabei von A wie Aktenvernichtung oder Abbrucharbeiten bis Z wie Ziegelbruch.

Aktenvernichtung - die sichere Vernichtung von Akten und Datenträgern mit SAVE

Gehen Sie bei der Vernichtung Ihrer Akten und Datenträger auf Nummer sicher – mit dem SAVE System von Loacker. SAVE ist ein ausgeklügeltes System zur absolut kontrollierten Vernichtung von Akten und Datenträgern nach der DIN-Norm 32757 bzw. Ö-Norm S-2109. Dies bedeutet für Sie:

- Kontrollierte Vernichtung von Ordnern, Akten, Papieren, Plänen, Disketten, Magnetbändern, CDs, Mikrofilmen etc.
- Garantierte Sicherheit nach DIN 32757 bzw. Ö-Norm S-2109 sowie die umweltfreundliche Wiederverwertung der Wertstoffe

Baustellenservice und Veranstaltungspakete

Wo gebaut wird, fallen Abfälle an. Wir bieten Ihnen für jeden Abfall und jede Baustelle die richtige Container- und Servicelösung an. Auch für Veranstaltungen aller Art ist Loacker Recycling der richtige Ansprechpartner. Folgende Container- bzw. Servicelösungen bieten wir für Ihre Baustelle bzw. Ihre Veranstaltung an:

- Container-Service
- Lagercontainer
- Mobiltoiletten
- Absperrgitter
- Sanitärcontainer
- Sichtschutzplanen
- Kühlcontainer
- Abfallkonzepte
- Bürocontainer
- Kassahäuschen

Abbrucharbeiten mit Wertstofftrennung

Loacker ist der Profi für Abbruch- und Aufräumarbeiten. Wir übernehmen für Sie den fachmännischen Abbau, die Vor-Ort-Trennung der Wertstoffe, den Abtransport und die Wiederverwertung oder Entsorgung der Materialien. Ob Dachbodenräumung, Abbruch von baufälligen Häusern oder Demontage von Industrieanlagen.

Galvanik

Wir versorgen verschiedenste Galvanikbetriebe und auch Gießereien mit Kupfer und Nickelkathoden, die wir mit unseren eigenen Anlagen auf die gewünschte Größe schneiden und verpacken. Die Branche stellt höchste Ansprüche an die Qualitäten (keine Verunreinigungen).

Ein Grund mehr, warum wir uns in diesem Segment etablieren bzw. behaupten konnten. Mit einer eigenen Schneideanlage ist es uns möglich, jederzeit auf Kundenwünsche individuell und rasch zu reagieren. Gerade bei den Kupferkathoden schließt sich so der Recyclingkreislauf und wichtige Ressourcen werden geschont.

Kupfer- und Nickelsquares

Der Wertstoffkreislauf der Zukunft: erneuerbare Energien

LOACKER
Wertstoff Zukunft.

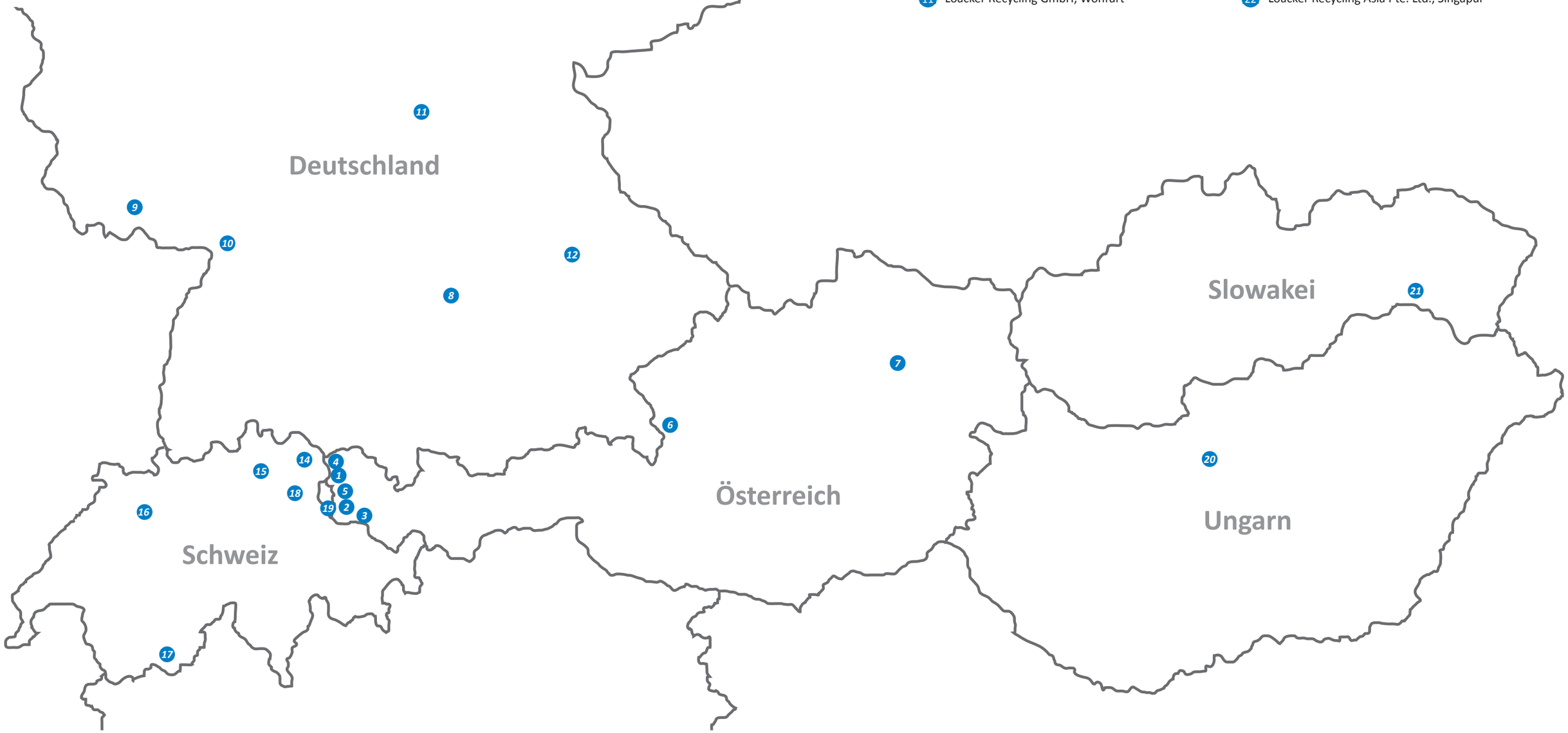
Wer sich wie Loacker dem Kreislauf von Wertstoffen und damit der Zukunft widmet, befasst sich zwangsläufig auch mit dem Thema erneuerbare Energien. Die Loacker Gruppe wird bis 2015 rund 60 Millionen Euro in Anlagen für regenerative Energieerzeugung investieren. Die Energiegewinnung durch Photovoltaik, Windkraft und Biomasse schließt für uns den logischen Kreis rund um die Erneuerbarkeit von Wertstoffen aller Art. Loacker betreibt bereits heute fünf Photovoltaikanlagen in Deutschland und Italien. Mit der neuen Freifeldanlage in der Slowakei erzielt die Unternehmensgruppe derzeit eine Gesamtleistung von 4,5 Megawatt.

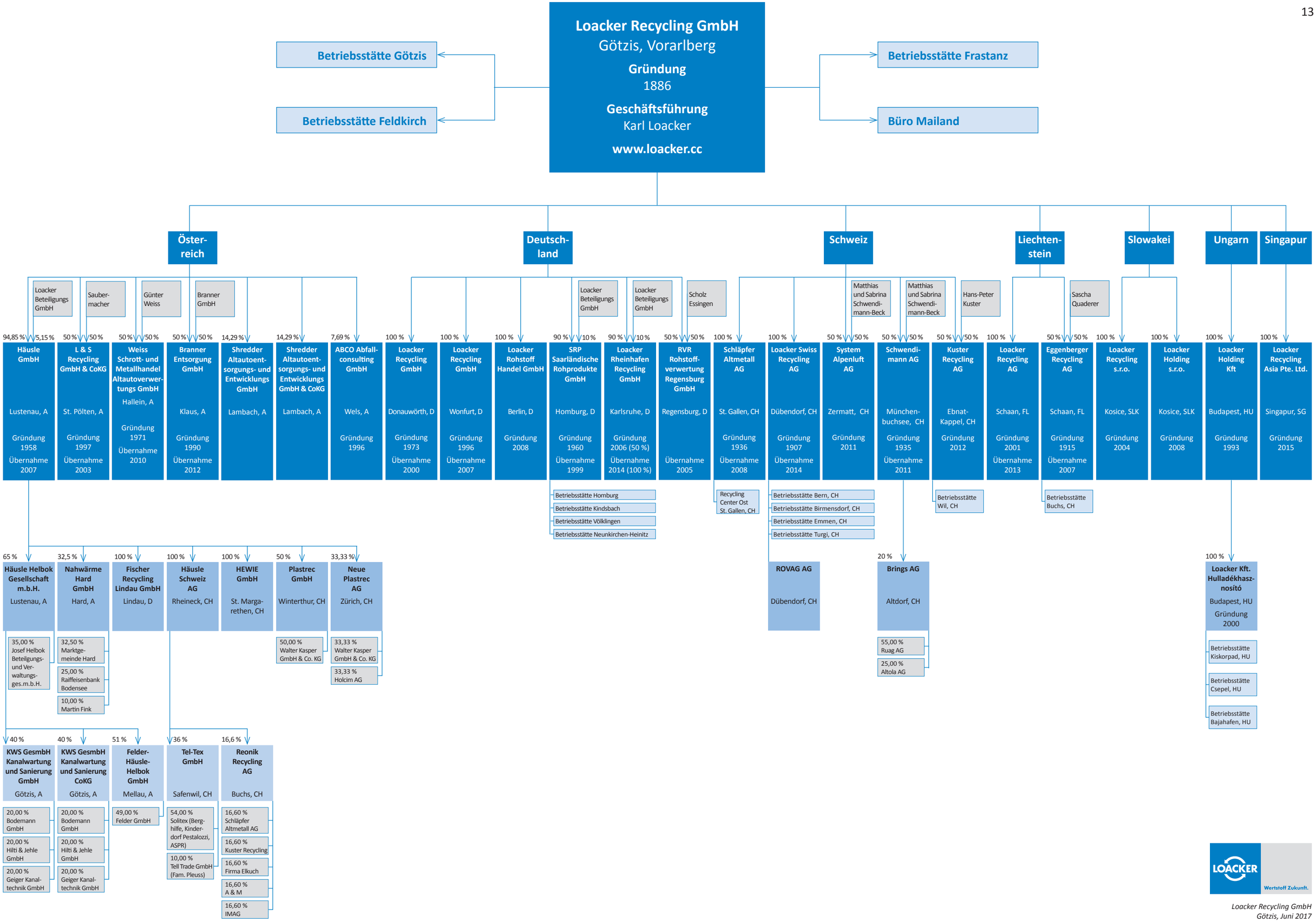
Betriebe im Überblick

1. Loacker Recycling GmbH, Götzis
2. Loacker Recycling GmbH, Feldkirch
3. Loacker Recycling GmbH, Frastanz
4. Häusle GmbH, Lustenau
5. Branner Recycling GmbH, Rankweil
6. Weiss Schrott & Metall GmbH, Hallein
7. L & S Recycling GmbH & CoKG, St. Pölten
8. Loacker Recycling GmbH, Donauwörth
9. SRP GmbH, Homburg
10. Loacker Rheinhafen Recycling GmbH, Karlsruhe
11. Loacker Recycling GmbH, Wonfurt

Geografische Lage

12. RVR GmbH, Regensburg
13. Loacker Rohstoffhandels GmbH, Berlin
14. Schläpfer Altmetall AG, St. Gallen
15. Loacker Swiss Recycling AG, Dübendorf
16. Schwendimann AG, Münchenbuchsee
17. System Alpenluft AG, Zermatt
18. Kuster Recycling AG, Ebnat-Kappel
19. Eggenberger Recycling AG, Mauren
20. Loacker Hulladékhasznosító Kft., Budapest
21. Loacker Recycling s.r.o., Kosice
22. Loacker Recycling Asia Pte. Ltd., Singapur





Loacker Recycling GmbH
Götzis, Juni 2017

Loacker Recycling GmbH

Götzis, Österreich

LOACKER
Wertstoff Zukunft.

Loacker Recycling GmbH
Lustenauerstraße 33
6840 Götzis
Österreich

Tel.: +43 5523 / 502
Mail: goetzis@loacker.cc
Home: www.loacker.cc

Gründung: 1886
Mitarbeiter 2016: 228 Mitarbeiter/innen
Umsatz 2016: 314,56 Mio. Euro (inkl. Feldkirch und Frastanz)

Spezialisiert

NE-Metalle, Eisenschrott, Altautoentsorgung
Wertstoffe (Holz, Papier, Kunststoff, Glas)
Abbrüche
Veranstaltungen, Bau
Dienstleistungen

Zertifikate

ISO 9001
ISO 14001
ISO 50001
OHSAS 18001
Deutscher Entsorgungsfachbetrieb
Österreichischer Entsorgungsfachbetrieb

Erfahrung seit 1886

Bereits 1886 sammelte die Gründerin Katharina Loacker Schrott in der Umgebung von Götzis. Stets frühzeitig auf die Zeichen der Zeit achtend, entwickelte sich das Unternehmen beständig. Ende der 60-er Jahre kam die Abfallentsorgung hinzu, 1977 der Altpapierhandel. Mit der Inbetriebnahme einer leistungsfähigen Shredderanlage wurde 1986 der wichtigste Schritt in Richtung eines modernen Industrieunternehmens gesetzt.

Herzlich willkommen in der Wertstoff Zukunft.

Heute zählt Loacker zum Spitzenfeld der europäischen Entsorgungswirtschaft. Der professionelle Schutz unserer Umwelt ermöglicht profitables Wachstum und langfristig wirtschaftliche Stabilität. Denn knapper werdende Rohstoffe, gesteigertes ökologisches Bewusstsein und innovative Umwelttechnologien bieten die allerbesten Rahmenbedingungen dafür. Unsere Struktur als dynamisches Familienunternehmen sorgt dafür, dass wir diese Chancen ergreifen werden. Als verantwortungsvoller Familienbetrieb wurden dabei Ökologie, Ökonomie und soziale Verantwortung schon immer als großes Ganzes verstanden.

Loacker Recycling GmbH

Feldkirch, Österreich

Loacker Recycling GmbH
Münkafeld 6
6800 Feldkirch
Österreich

Tel.: +43 5523 / 502-1062
Mail: goetzis@loacker.cc
Home: www.loacker.cc

Übernahme: 1994
Mitarbeiter 2016: 17 Mitarbeiter/innen

Spezialisiert
NE-Metalle
Eisenschrott
Wertstoffe

Zertifikate
ISO 9001
ISO 14001
ISO 50001
OHSAS 18001
Deutscher Entsorgungsfachbetrieb
Österreichischer Entsorgungsfachbetrieb

Wichtige Übernahmestelle im Vorarlberger Oberland

Im Jahr 1994 wurde der ehemalige Betrieb von Neier Recycling in die damals noch kleine Loacker Gruppe integriert. Seit dieser Zeit wurde der Standort in Feldkirch mit einer Betriebsfläche von 20.000 m² mehrmals modernisiert.

Heute ist der Betrieb im Oberland eine der wichtigsten Übernahmestellen, die die Gesamtentsorgung für Kunden anbietet. Die Mitarbeiter/innen am Standort in Feldkirch gewährleisten ihren Kunden optimale Betreuung und kostengünstige Entsorgungsdienstleistungen.

Unter anderem wurden folgende Materialien im Jahr 2015 in Feldkirch übernommen:

Holz	1.700 Tonnen	Shreddervormaterial:	200 Tonnen
Restmüll:	2.300 Tonnen	Hausmüll:	6.100 Tonnen
Bauschutt:	1.600 Tonnen	Baurestmassen:	550 Tonnen

Verarbeitung von Materialien:

Kupfer	1.100 Tonnen
Nickel	600 Tonnen

Loacker Recycling GmbH

Frastanz, Österreich

Loacker Recycling GmbH
Wiesenfeldweg 32
6820 Frastanz
Österreich

Tel.: +43 5523 / 502-1075
Mail: goetzis@loacker.cc
Home: www.loacker.cc

Gründung: 1950
Übernahme: 2008
Mitarbeiter 2016: 21 Mitarbeiter/innen

Spezialisiert
NE-Metalle, Eisenschrott
Altstoffverwertung
Containerservice, Abfallwirtschaftskonzepte
Veranstaltungs-Service
Baustellen-Service

Zertifikate
ISO 9001
ISO 14001
ISO 50001
OHSAS 18001
Deutscher Entsorgungsfachbetrieb
Österreichischer Entsorgungsfachbetrieb

Ein Unternehmen mit Tradition
Die Firma Dockal Recycling GmbH wurde im Jahre 1950 von Alfred Dockal gegründet. Ständig wurde das Unternehmen ausgebaut. Im Jahr 2008 wurde das Unternehmen in die Loacker Gruppe integriert.

Zwei Brikettierpressen
Am Standort in Frastanz betreibt Loacker Recycling 2 Brikettierpressen. Es werden vorwiegend Stahlspänen mit Schleifschlämmen zu Mischbriketts verpresst, die somit wieder als Rohstoff in der Stahlschmelze eingesetzt werden können. Zusätzlich werden auch Metallschleifschlämme und -stäube, Zunder und eisenhaltige Laserstäube verwertet.

Umbauarbeiten von 2010 bis 2014
Im Jahr 2010 wurde mit umfassenden Umbauarbeiten begonnen, die im April 2014 abgeschlossen wurden. Die wesentlichen Neuerungen waren der Ausbau der Hallenwand und Ausstattung mit lärmabsorbierenden „Sandwich-Platten“, die Erneuerung der Kanalisation, der Umbau der Brikettieranlagen, neue Boxen zur Lagerung von Wertstoffen sowie die Sanierung der Werkstatt.

Veranstaltungs- und Baustellenservice
2014 wurde das komplette Sortiment im Bereich des Veranstaltungs- und Baustellenservice von Feldkirch nach Frastanz verlagert.

Branner Entsorgungs GmbH

Klaus, Österreich

Branner Entsorgung GmbH
Treietstraße 2
6833 Klaus
Österreich

Tel.: +43 5523 / 51 1 41
Mail: kompostwerk@branner.at
Home: www.branner.at

Gründung: 1990
Beteiligung: 2012 (50 %)
Mitarbeiter 2016: 5 Mitarbeiter/innen
Umsatz 2016: 1,64 Mio. Euro

Spezialisiert
Grünschnittkompostierung
Klärschlammkompostierung
Biomasse-Aufbereitung

Kompostierung, ein zukunftsweisender Weg zur Verwertung und Aufbereitung organischer Abfälle!
Der Schwerpunkt am Standort in Rankweil an der Frutzbrücke liegt in der Verarbeitung bzw. Verwertung von Klärschlamm und Grünabfall aus den umliegenden Regionen. Auf technisch höchstem Niveau produziert die Branner Entsorgung GmbH verschiedensten Qualitätskompost für die unterschiedlichsten Anwendungen.

Klärschlammkompost kommt hauptsächlich als Dünger in der Landwirtschaft zur Anwendung. Als Ausgangsmaterialien werden Grünschnitt, Klärschlamm sowie Wurzelstöcke verwendet. Diese können beim Kompostwerk zu günstigen Tarifen abgegeben werden.

Nach verschiedenen Kompostierungsprozessen können den Kunden folgende Produkte angeboten werden: Mehrzweck-erde, Rindenmulch, Grünschnitt-Kompost sowie Klärschlamm-Kompost.

Häusle GmbH (Gruppe)

Lustenau, Österreich

Häusle GmbH
Königswiesen
6890 Lustenau
Österreich

Tel.: +43 5577 / 202-13
Mail: info@haeusle.com
Home: www.haeusle.com

Gründung:	1958
Beteiligung:	2007 42,06 % seit 2017 94,85 %
Mitarbeiter 2016:	276 Mitarbeiter/innen
Umsatz 2016:	79,50 Mio. Euro

Spezialisiert
Alternative Energie-Gewinnung
Bauschutt-Aufbereitung
Ersatzbrennstoffe
Kanaldienstleistungen
Kompostierung
Kunststoff-/Papierverwertung
Restmüll-Splitting
Verwertung biogener Abfälle

Anlagen
Altholzaufbereitung
Bio-/Grünabfallaufbereitung
Biostrom Blockheizkraftwerk
Kunststoffsortieranlage
Papiersortieranlage
Produktion Ersatzbrennstoffe
Produktion Schwerschichtmatten
RM Sortieranlage -/Trocknung

Zertifikate (Häusle Schweiz AG)
ISO 9001
ISO 14001
OHSAS 18001

Erfahrung seit mehr als 50 Jahren
Im Jahr 1958 wurde das Unternehmen von Herrn Hubert Häusle als Transportfirma gegründet. Bereits im Jahr 1964 entstand die erste eigene Deponie. Nach und nach wurde begonnen, den Müll mit hochwertigen Anlagen zu sortieren.

In den folgenden Jahren expandierte das Unternehmen und spezialisierte sich auf die stoffliche Wiederverwertung von Wertstoffen. Ein weiteres Geschäftsfeld der Firma Häusle ist die Gewinnung alternativer Energien am Standort Lustenau. Spezielle Anlagen zur Biogasgewinnung und Gewinnung von Wärme und Strom wurden in den folgenden Jahren ausgebaut.

In weiterer Folge beteiligte sich das erfolgreiche Unternehmen im regionalen Umkreis (Vorarlberg und Schweiz) an verschiedenen Entsorgungsunternehmen. Heute verfügt das Unternehmen über hochwertige Sortier- und Aufbereitungsanlagen, die primär darauf ausgerichtet sind, Sekundärrohstoffe an die heimische Industrie zurückzuführen.

Kernthemen bei Häusle
- Stoffliche Verwertung von Wertstoffen
- Gewinnung alternativer Energien (Strom, Wärme, Gas)
- Recycling von Industrie-/ Gewerbemüll
- Kanaldienstleistungen

Weiss Schrott- & Metallhandel

Hallein, Österreich

SCHROTT- & METALLHANDEL
WEISS
AUTOVERWERTUNG

Weiss Schrott- & Metallhandel, Autoverwertungs GmbH
Solvay-Halvic-Straße 45
5400 Hallein
Österreich

Tel.: +43 6245 / 80 6 84
Mail: schrott@weiss-recycling.at
Home: www.weiss-recycling.at

Gründung: 1971
Beteiligung: 2010 (50 %)
Mitarbeiter 2016: 21 Mitarbeiter/innen
Umsatz 2016: 6,60 Mio. Euro

Spezialisiert
Schrotthandel
Metallhandel
Autoverwertung
Abbrüche

Zertifikate
ISO 9001
ISO 14001
OHSAS 18001
Entsorgungsfachbetrieb

Langjährige Zusammenarbeit zweier Familienbetriebe

Das Unternehmen wurde im Jahr 1971 von Stefan Weiß gegründet und ist weiterhin in Familienbesitz. Spezialisiert hat sich das Unternehmen auf die Bereiche Schrott- und Metallhandel, auf Abbrüche, Containerdienste und Autoverwertungen.

Sowohl für Loacker als auch für Weiss führt die Beteiligung zu optimal ausgelasteten Maschinenparks sowie sicheren Arbeitsplätzen in Salzburg und Vorarlberg. Zwischen den beiden Familienbetrieben besteht eine langjährige Partnerschaft. Durch die Verflechtung profitieren die Kunden beider Unternehmen. Ein effizientes Netzwerk an Entsorgungsleistungen entsteht.

Für Loacker eröffnet der Standort in Hallein optimale Transportwege in den deutschsprachigen Raum und stärkt somit die Marktposition. Gerade Kunden mit überregionalem Dienstleistungsbedarf profitieren von dieser Beteiligung.

L&S Recycling GmbH & CoKG

St. Pölten, Österreich

L&S Recycling GmbH & CoKG
Lilienfelder Straße 13
3151 St. Pölten
Österreich

Tel.: +43 2742 / 8811 79
Mail: office@ls-recycling.at
Home: www.ls-recycling.at

Beteiligung: 2003 (50 %)
Mitarbeiter 2016: 32 Mitarbeiter/innen
Umsatz 2016: 14,94 Mio. Euro

Spezialisiert
NE-Metalle, Eisenschrott, Altpapier, Aktenvernichtung, Containerdienst, Altauto-Entsorgung

Zertifikate
Entsorgungsfachbetrieb

Standort Krems
Am Frachtenbahnhof 4, 3500 Krems, Österreich
Telefon: +43(0)664 / 46 58 349

Standort Wien
Maculangasse 7, 1220 Wien, Österreich
Telefon: +43(0)664 / 85 11 438

Kooperation mit der Firma Saubermacher

Die L & S Recycling ist Komplettanbieter in allen Recyclingfragen. Der Handel mit Schrott, Metallen, Kunststoffen, Altpapier und die Bearbeitung dieser Materialien stellt das Kerngeschäft dar. Die Dienstleistungspalette reicht vom Containerservice für größere und regelmäßige Abholungen mit dem eigenen Fuhrpark, kleinere Demontagen bis zu kundenorientiere Lösungen in allen Bereichen der Entsorgung und die Vernichtung von Akten über die eigene Shredderanlage.

L & S Recycling übernimmt und sammelt Wertstoffe und bereitet diese in den Anlagen so auf, dass sie in Stahlwerken, Schmelzwerken, Gießereien und Papierfabriken als Sekundärrohstoff wieder eingesetzt werden können und trägt damit wesentlich zur allgemeinen Ressourcenschonung bei. Durch die Errichtung eines neuen Logistikzentrums für Altpapier in St. Pölten wird nicht nur auf dem modernsten Stand der Technik gearbeitet, auch die Kapazität des täglich sortierten Papiers steigt an.

Der Hauptstandort liegt im Süden St. Pöltens, mit Bahnanschluss und nahe der Autobahn. Auch die Niederlassung in Krems befindet sich in optimaler Lage am Frachtenbahnhof. Durch die direkten Bahnanbindungen wird ein sofortiger Abtransport des Materials über die Schiene ermöglicht und eine rasche und umweltfreundliche Auftragsabwicklung garantiert. Durch den Standort in Wien im 22. Bezirk kann der Markt im Osten Österreichs zusätzlich abgedeckt werden.

Loacker Recycling GmbH

Donauwörth, Deutschland

Loacker Recycling GmbH
Dillinger Straße 67
86609 Donauwörth
Deutschland

Tel.: +49 906 / 706 96-2000
Mail: donauwoerth@loacker.cc
Home: www.loacker-donauwoerth.cc

Gründung: 1973
Übernahme: 2000 (100 %)
Mitarbeiter 2016: 86 Mitarbeiter/innen
Umsatz 2016: 60,34 Mio. Euro

Spezialisiert
NE-Metalle
Eisenschrott
Abfallwirtschaft
Containerdienst

Zertifikate
ISO 9001
ISO 14001
OHSAS 18001
Entsorgungsfachbetrieb
Erstbehandlungsanlage ElektroG

Tradition verpflichtet

Bereits 1973 wurde Dilger gegründet und etablierte sich zum führenden Metallhandel im süddeutschen Raum. Im Jahr 1999 wurde das erfolgreiche Unternehmen an die Loacker Recycling-Gruppe verkauft. Die Kernkompetenz der Dilger GmbH ist der Metallhandel. Sie hat das notwendige Know-how, um alle gängigen Metallsorten einer Verwertung zuzuführen.

Mit dem Jahr 2000 kam für Dilger ein wichtiger Abschnitt in der Unternehmensgeschichte. Die neue Geschäftsführung setzt die Tradition des Metallhandels fort und orientiert sich am internationalen Umfeld, was die Position des Unternehmens stärkt und neue Perspektiven eröffnet.

Das Tätigkeitsfeld wurde ausgeweitet und durch die Unternehmensbereiche Schrotthandel und Abfallwirtschaft ergänzt - die Dilger GmbH kann nun Komplettlösungen anbieten von denen Kunden profitieren.

Am 1. Juli 2009 wurde der Firmenname von Dilger GmbH auf Loacker Recycling GmbH geändert.

Loacker Recycling GmbH

Wonfurt, Deutschland

Wertstoff Zukunft.

Loacker Recycling GmbH
Mauerhecke 10
97539 Wonfurt
Deutschland

Tel.: +49 9521 / 95 8 67-0
Mail: wonfurt@loacker.cc
Home: www.loacker-wonfurt.cc

Gründung: 1996
Übernahme: 2007 (100 %)
Mitarbeiter 2016: 24 Mitarbeiter/innen
Umsatz 2016: 26,03 Mio. Euro

Spezialisiert
Kabelrecycling
Kunststoffe
Metallverbund
Produktion von Kupfer, Aluminium u.a.
Metall-Granulat

Zertifikate
ISO 9001
ISO 14001
ISO 50001
OHSAS 18001
Entsorgungsfachbetrieb

Der Spezialist für Kabelrecycling

Das Unternehmen wurde ursprünglich von DI Fichtler im Jahr 1996 im unterfränkischen Wonfurt gegründet. 2007 hat Loacker Recycling die Firma übernommen und eine der modernsten und leistungsstärksten Kabelaufbereitungsanlage im deutschsprachigen Raum errichtet.

Die derzeit 24 Mitarbeiter beschäftigen sich vor allem mit dem Recycling von Kabeln, Kunststoffen und Metallverbunden sowie mit der Produktion von hochwertigen Kupfer-, Aluminium- u.a. Metall- sowie Kunststoffgranulaten.

Durch ständige Investitionen in Umwelt und Technik gelingt uns im 3-Schicht-Betrieb eine höchstmögliche Kupferausbeute bei geringen Verarbeitungskosten.

Loacker Rohstoffhandel GmbH

Berlin, Deutschland

Loacker Rohstoffhandel GmbH
Fanny-Zobel Straße 11
12435 Berlin
Deutschland

Tel.: +49 30 25 74 17-60
Mail: berlin@loacker.cc
Home: www.loacker.cc

Gründung: 2008 (100 %)
Mitarbeiter 2016: 3 Mitarbeiter/innen
Umsatz 2016: 1,31 Mio. Euro

Handeln für die Umwelt

Die Loacker Rohstoffhandel GmbH in Berlin ist ein international tätiges Handelsunternehmen. Unser Kerngeschäft ist der Handel mit NE- Metallen und die Versorgung der Europäischen Industrie mit Rohstoffen. Das Team in Berlin ist an den internationalen Wertstoffbörsen aktiv, um Ihnen immer den besten aktuellen Preis zu bieten. Als spezialisierter Trader wissen wir, wo welche Sekundärrohstoffe gefragt und welche Preise erzielbar sind. Mit diesem Wissen und der transparenten Bewertung Ihrer Materialien können sie stets sicher sein eine faire Vergütung und Service für Ihre Wertstoffe zu erhalten.

Trotz aller Internationalität wissen wir natürlich auch: Bei der Erfassung und Vermarktung der Wertstoffe zählen vor allem die regionalen Netzwerke, um Ihnen den bestmöglichen Service zukommen zu lassen.

Wir stehen für eine reibungslose, schnelle und faire Abwicklung. Unser kompetentes, engagiertes Team , das Know-How und die langjährigen Markterfahrung der Loacker Gruppe tragen dazu bei, die Anforderungen unserer Kunden und Lieferanten präzise auf deren Bedürfnisse abzustimmen.

SRP - Saarländische Rohprodukte GmbH (Gruppe)

Homburg, Deutschland

Wertstoff Zukunft.

SRP - Saarländische Rohprodukte GmbH
An der Remise 20
66424 Homburg
Deutschland

Tel.: +49 68 41 / 69 06-0
Mail: homburg@srp-recycling.com
Home: www.srp-recycling.com

Gründung: 1957
Beteiligung: 1999 50 %
seit 2014 90 %
Mitarbeiter 2016: 170 Mitarbeiter/innen
Umsatz 2016: 102,24 Mio. Euro

Spezialisiert
Eisenschrott
NE-Metalle
Abbrüche
Wertstoffe

Zertifikate
ISO 9001
ISO 50001
Entsorgungsfachbetrieb
Anerkannter Demontagebetrieb
Anerkannte 3000 PS Shredderanlage

Standort Homburg
Beeder Straße 21, 66424 Homburg

Standort Kindsbach
Industriestraße 17, 66862 Kindsbach

Standort Neunkirchen-Heinitz
Grubenstraße 4, 66540 Neunkirchen-Heinitz

Standort Völklingen-Fürstenhausen
Zechenstraße 11, 66333 Völklingen-Fürstenhausen

Die langjährige Erfahrung von Loacker Recycling in der Kreislaufwirtschaft ist eine der Grundlagen der Kompetenz. Die SRP stellt einen wichtigen Bestandteil der nationalen und internationalen Aktivitäten im Bereich des Rohstoffrecyclings der Muttergesellschaft dar.

Die SRP entsorgt, verarbeitet und handelt jährlich mit mehr als 380.000 t Stahlschrott und 26.000 t Buntmetallen. Ein Netz von zahlreichen namhaften Lieferanten und Entfallstellen sowie umfangreiche eigene Abbruch- und Demontagetätigkeiten sichern die ständige Erfassung und Aufrechterhaltung eines Wareninputs, um die Mengenanforderungen der Kunden sicher und dauerhaft erfüllen zu können.

Die logistischen Anforderungen hierzu bewältigt die SRP mit mehr als 40 eigenen LKW und mehreren tausend Mulden und Containern in allen Größen.

Die Loacker Recycling GmbH war seit 1999 zunächst gemeinsam mit der Scholz AG zu jeweils 50 % beteiligt. Seit 2014 ist Loacker Recycling Alleineigentümer der SRP - Saarländische Rohprodukte GmbH.

Loacker Rheinhafen Recycling GmbH

Karlsruhe, Deutschland

Loacker Rheinhafen Recycling GmbH
Nordbeckenstraße 18a
76189 Karlsruhe
Deutschland

Tel.: +49 721 / 35 48 15-0
Mail: karlsruhe@loacker.cc
Home: www.loacker.cc

Gründung: 2006
Übernahme: 2014
Mitarbeiter 2016: 12 Mitarbeiter/innen
Umsatz 2016: 7,36 Mio. Euro

Spezialisiert
Schrott
Buntmetalle
Abbrüche
Containergestellung
Transporte
Metallanalysen

Zertifikate
Zertifizierter Entsorgungsfachbetrieb

Die Karlsruher Rohprodukte GmbH wurde im Jahr 2006 als 100 %iger Tochterbetrieb der SRP - Saarländische Rohprodukte GmbH - von den Firmen Scholz und Loacker Recycling (jeweils 50 %) gegründet und hat sich auf den Handel von Eisenschrott und Buntmetallen spezialisiert. Zusätzliche Dienstleistungen sind die Durchführung von Abbrüchen, die Containergestellung, das Durchführen von Transporten sowie Metallanalysen.

Auf einem knapp 20.000 m² großen Lagerplatz im Karlsruher Rheinhafen, werden die Rohstoffe die hauptsächlich von eigenen LKW, Speditionen und Kleinhändlern angeliefert werden gelagert, umgeschlagen, sortiert und aufbereitet. Für den Materialumschlag stehen neben der alltäglichen Straßenverbindung auch die Bahn und Wasseranschluss zur Verfügung. Dies ermöglicht dem Unternehmen eine präzise und schnelle Logistik durchzuführen.

Im Jahr 2014 übernahm die Loacker Recycling GmbH das Unternehmen zu 100 %. Gleichzeitig fand eine Umfirmierung zur Loacker Rheinhafen Recycling GmbH statt. Seit April 2015 hat die Loacker Rheinhafen Recycling GmbH eine mobile Schrottschere mit einer Schneidkraft von 400 to in Betrieb. Großvolumige und sperriger Schrott kann so unmittelbar vor Ort gepresst und zerkleinert werden. Mit dieser Schere ist es möglich, das für eine Wiedereinschmelzung vorbereitete Material per Schiff direkt an die Stahlwerke liefern zu können.

RVR Rohstoffverwertung Regensburg GmbH

Regensburg, Deutschland

RVR Rohstoffverwertung Regensburg GmbH
Budapester Straße 24
93055 Regensburg
Deutschland

Tel.: +49 941 / 79 76 04-0
Mail: info@rvr-regensburg.de
Home: www.rvr-regensburg.de

Beteiligung: 2005 (50 %)
Mitarbeiter 2016: 36 Mitarbeiter/innen
Umsatz 2016: 30,71 Mio. Euro

Spezialisiert
Eisenschrott
Metalle
Altautoverwertung
Industriedemontagen
Containerdienst

Zertifikate
Zertifizierter Entsorgungsfachbetrieb gemäß § 56 und 57 KrWG
Anerkannter Fachbetrieb gemäß ElektroG
Anerkannter Altfahrzeug-Demontagebetrieb

Ihr Partner für Schrott und Metall

Die RVR GmbH bereitet verschiedenste Altmetalle auf und bietet seinen Kunden aus Privathaushalten, öffentlichen Trägern, Mittelstand und Industrie mit einem zuverlässigen Containerdienst, Industriedemontage und Autoverwertung ein professionelles und zertifiziertes Abfallentsorgungssystem.

Als Nachfolgeunternehmen der Georg Kerscher GmbH & Co KG und Scholz Recycling AG in Regensburg, mit über 30 Jahren Erfahrung im Metallrecycling, führt die RVR GmbH diese Tradition seit Januar 2011 in den neuen Firmengebäuden weiter.

Motivierte und geschulte Mitarbeiter, aktuelle Zertifizierungen als Entsorgungsfachbetrieb und ein unkomplizierter An- und Verkauf sämtlicher Eisen- und Metallschrotte sind in der Firmenphilosophie ebenso wichtig wie saubere Sekundärstoffe für Stahl- und Schmelzwerke. Moderne Recyclinganlagen und -methoden, wie Schrottschere, saubere Autoverwertung und verschiedene Sortieranlagen, sorgen zudem für einen effektiven und dabei umweltgerechten Recyclingprozess.

Schläpfer Altmetall AG

St. Gallen, Schweiz

SCHLÄPFER
Wertstoff Zukunft.

Schläpfer Altmetall AG
Martinsbruggstrasse 111a
9016 St. Gallen
Schweiz

Tel.: +41 71 282 41 82
Mail: info@schlaepfer-altmetall.ch
Home: www.schlaepfer-altmetall.ch

Gründung: 1936
Übernahme: 2007 (100 %)
Mitarbeiter 2016: 37 Mitarbeiter/innen
Umsatz 2016: 14,67 Mio. Euro

Spezialisiert
Fachgerechtes Erfassen, Sortieren und Aufbereiten von NE-Metallen und Eisenschrott

Zertifikate
ISO 9001
ISO 14001

Betriebsstätte
Schläpfer Altmetall AG
Schoretshuebstrasse 23
9015 St. Gallen

Als moderner Recycling-Fachbetrieb mit langjähriger Erfahrung, geschultem Personal und zeitgemässer Infrastruktur sorgen wir für fachgerechtes Erfassen, Sortieren und Aufbereiten aller Materialien. Mit unseren Dienstleistungen auf dem Gebiet der Entsorgung bewegen wir uns in einem äusserst sensiblen Bereich. Denn dies sind Dienstleistungen, die erst im Nachhinein erbracht werden, und die Sie, liebe Kundin, lieber Kunde, nicht im Detail auf ihre umweltgerechte Ausführung prüfen können.

Deshalb kontrollieren wir uns laufend selbst, lassen uns aber auch durch die Zertifizierungsorgane von SQS, SWICO und S.En.S. kontrollieren. Stets versuchen wir, einen möglichst hohen Stand der Wiederverwertung zu erreichen, den Wertstoffanteil zu optimieren und den effektiven Abfall auf ein Minimum zu reduzieren.

Wir können aus dem Material nichts Besseres machen, aber wir können so gut sortieren, damit es wieder sinnvoll verwendet werden kann. – Sortieren ist fast alles. Auf diesem Gebiet ist nichts «einfach so». Das Entsorgen und Wiederverwerten ist in einem stetigen Prozess, und wir versuchen, so nah wie möglich an diesem Prozess dran zu sein, mit unserem Fachwissen und unserer Erfahrung.

Loacker Swiss Recycling AG

Dübendorf, Schweiz

LOACKER SWISS
Wertstoff Zukunft.

Loacker Swiss Recycling AG
Usterstrasse 99
8600 Dübendorf
Schweiz

Tel.: +41 44 823 11 11
Mail: duebendorf@loacker.ch
Home: www.loacker.ch

Gründung: 1907
Übernahme: 2014 (100 %)
Mitarbeiter 2016: 122 Mitarbeiter/innen
Umsatz 2016: 68,19 Mio. Euro

Spezialisiert

- Fachgerechtes Erfassen, Sortieren und Aufbereiten von NE-Metallen, Eisenschrott und Wertstoffen wie Altpapier, Kunststoff, Holz, etc.
- Räumungen
- Entgegennahme von Sonderabfällen und Elektro-Altgeräten

Zertifikate

ISO 9001
ISO 14001
ISO 18001

Betriebsstätten

Bern
Libellenweg 7
3006 Bern

Emmen
Seetalstrasse 195
6032 Emmen

Birmensdorf
Industriestrasse 3
8903 Birmensdorf

Turgi
Hausackerstrasse 1
5300 Turgi

Die Loacker Swiss Recycling AG mit gesamt fünf Standorten spielt für die Loacker Gruppe eine entscheidende Rolle auf dem Schweizer Markt. Der Standort Dübendorf ist neben Birmensdorf die zweite Betriebsstätte im Großraum Zürich und somit auch für Industrieunternehmen perfekt gelegen. Der direkte Bahnanschluss garantiert dabei den umweltschonenden Transport.

Westlich von Zürich gelegen befindet sich der Standort Birmensdorf. Durch die Nähe zur Autobahn und einen direkten Bahnanschluss ist Loacker Swiss Birmensdorf verkehrstechnisch bestens angebunden. Der Standort Emmen befindet sich nahe Luzern. Hier werden seit 1922 jährlich tausende Tonnen Schrotte und Metalle aufbereitet, weshalb das Unternehmen auch zu den wichtigsten Schrott- und Metallrecyclern in der Schweiz gehört. Per 1. Januar 2017 wurde rückwirkend auch das Unternehmen Luigi Salvi Recycling AG in die Loacker Swiss Recycling AG integriert.

Nach dem Unternehmenskauf 2013 wurde die Firmengruppe „Die Entsorger“ 2014 vollständig eingegliedert und in die Loacker Swiss Recycling AG umbenannt. Auf Grund der Bündelung der Kräfte sowie der Nutzung der Synergien werden die drei „Loacker Swiss“-Standorte auch in Zukunft eine entscheidende Rolle im Schrott- und Metallrecycling spielen.

Per 1. Januar 2016 wurde die Ferro AG mit Sitz in Baden in die Loacker Swiss Recycling AG integriert. Die Ferro AG wurde bereits im Jahr 1946 gegründet und beschäftigt sich seit dieser Zeit mit der Verarbeitung und Verwertung von Schrott und Metallen. Alle Mitarbeiter von der Ferro AG wurden bei der Integration in die Loacker Swiss Recycling AG übernommen.

Schwendimann AG

Münchenbuchsee, Schweiz

schwendimann.ch
traditionell zukunftsweisend - seit 1935

Schwendimann AG
Dammweg 53
3053 Münchenbuchsee
Schweiz

Tel.: +41 31 868 06 80
Mail: info@schwendimann.ch
Home: www.schwendimann.ch

Gründung: 1935
Beteiligung: 2011 (50 %)
Mitarbeiter 2016: 73 Mitdenker/innen
Umsatz 2016: 11,86 Mio. Euro

Spezialisiert

- Gesamtentsorgungslösungen für Kommunen
- Gesamtentsorgungslösungen für Gewerbe/Industrie
- Gesamtlösungen im Werk- und Liegenschaftsdienst
- Beratung und Verkauf von Kommunalfahrzeugen
- Erster Betreiber des "system-alpenluft.ch"

Zertifikate

ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001

Auszeichnungen

- KMU-Preis 2017 der Zürcher Kantonalbank für nachhaltige Unternehmen
- „Green Can Award" für unseren Auftraggeber (Gemeinde Münchenbuchsee) für die Pionierleistung in der Separatsammlung
- „Gesundheitsförderung im Betrieb" von der SUVA für unser Morgenturnen (seit 1995)

Die Schwendimann AG ist der größte private Anbieter im Bereich Abfallentsorgung im Großraum Bern. Die traditionsreiche Firma hat über 80 Jahre Erfahrung mit der Entsorgung von Abfällen aller Art. In den letzten Jahren entwickelte sich das Unternehmen zum „Integralen Dienstleister – alles aus einer Hand" in der Region Bern–Solothurn–Biel weiter.

Zu den Kunden zählen heute Gemeinden sowie private Organisationen und Eventveranstalter. 2012 hat die Schwendimann AG ihr Wirkungsfeld mit der nachhaltigen und wirtschaftlichen Entsorgungslösung „system-alpenluft.ch" zudem bis auf Zermatt ausgeweitet.

Seit dem 28. Februar 2011 ist die Schwendimann AG auch ein strategischer Partner der österreichischen Loacker Recycling GmbH, die 50 Prozent der Aktien hält. Seither nutzen wir alle Synergien eines „Zweifamilienbetriebs" mit gemeinsam über 200 Jahren Tradition und Erfahrung in der Kreislaufwirtschaft.

Diese umfassenden Kernkompetenzen werden von Gewerbe und Industrie zunehmend geschätzt und genutzt. Mit der Stabsübergabe von der vierten in die fünfte Generation ist die Schwendimann AG bestens für die Zukunft gerüstet.

System-Alpenluft AG

Zermatt, Schweiz

System-Alpenluft AG
Unterer Mattenweg 58
3920 Zermatt
Schweiz

Tel.: +41 32 341 10 00
Mail: luft@system-alpenluft.ch
Home: www.system-alpenluft.ch

Gründung: 2011
Beteiligung: 2011 (50 %)
Mitarbeiter 2016: 1 Mitdenker/innen
Umsatz 2016: 0,30 Mio. Euro

Spezialisiert

- Beratung und Optimierung von kommunalen Dienstleistungs- und Logistikprozessen
- Realisierung von Pilotprojekten für teil- und vollelektrische Entsorgungslösungen
- Bereitstellung, Umsetzung und Begleitung von Entwicklungen
- Umsetzung, Aufbau und Monitoring des emissionsfreien, gesamtheitlichen Entsorgungs-Konzeptes „System Alpenluft“

Zertifikate

ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001

Auszeichnung

- Swiss Logistics Award 2016 - GS1 Switzerland
- Innovationspreis VAK 2016 - Verband der Arbeitsgeräte und Kommunalfahrzeugindustrie e.V.
- Watt d’Or 2012 für energieeffiziente Mobilität Schweizer Bundesamt für Energie (BFE)

Mit über 5 Jahren Erfahrung in vollelektrischer Abfallentsorgung stützt sich die System-Alpenluft AG auf einmaliges Praxiswissen aus dem Alltag. Dass die Verbindung von Wirtschaftlichkeit und Nachhaltigkeit auch unter alltäglichen Bedingungen möglich ist, hat sie mit dem realisierten Pilotprojekt in Zermatt unter herausfordernden Bedingungen aufgezeigt.

Mit diesem Wissen erarbeitet die Firma zeitgemässe und praxisgerechte Entsorgungslösungen, die nebst wirtschaftlichen Kriterien auch ökologische Aspekte wie Energieverbrauch und CO2-Ausstoss pro Tonne gesammelten Abfalls mit einbezieht und optimiert. Die System-Alpenluft AG ist auch Patentinhaberin und Wissensträgerin des modularen, vollelektrischen Entsorgungskonzepts „System-Alpenluft“.

Die emissionsfreie Abfallentsorgung wurde als massgeschneiderte Lösung für den weltbekannten Tourismusort Zermatt erarbeitet. Das Einsatzgebiet von System-Alpenluft ist jedoch nicht nur auf Tourismusregionen begrenzt, sondern stellt durch die lokale Abfall-verdichtung mit Mini-Pressbehältern eine interessante Alternative für Altstädte, konzentrierte Quartiere und Stadtzentren dar. Der vollelektrische Betrieb bietet zudem alle Voraussetzungen für eine äusserst geräuscharme, nächtliche Abfallentsorgung.

Als Spin-off Firma der Schwendimann AG, Münchenbuchsee erschliesst die System-Alpenluft AG einen neuen Bereich in der Entsorgungsbranche und stösst bereits seit dem ersten Geschäftsjahr auf grosses Interesse im In- und Ausland.

Kuster Recycling AG

Ebnat-Kappel, Schweiz

KUSTER
Wertstoff Zukunft.

Kuster Recycling AG
Steinenbachstrasse 13
9642 Ebnat-Kappel
Schweiz

Tel.: +41 71 / 992 7000
Mail: info@kuster-recycling.ch
Home: www.kuster-recycling.ch

Gründung: 2012
Beteiligung: 2012 (50 %)
Mitarbeiter 2016: 17 Mitarbeiter/innen
Umsatz 2016: 2,64 Mio. Euro

Spezialisiert

Wiederverwertung und Entsorgung von Altstoffen

Schrott und Metall

Muldenservice und prompter Abholservice

Demontage und Abbrüche von Maschinen und Anlagen

Entsorgungs-Service bei Veranstaltungen

Erstellung von Abfallbwirtschaftungskonzepten

Betriebsstätte

Kuster Recycling AG
Beim Güterschuppen
9500 Wil, Schweiz
Tel. 071 / 911 6000

Zertifikate

ISO 9001
ISO 14001
OHSAS 18001

Die Kuster Recycling AG bietet als Gesamtentsorger sämtliche Dienstleistungen für Industrie, Gewerbe, Dienstleistungsunternehmen, Verwaltungen, Kommunen, Privatpersonen, Vereine und Organisationen an.

Kuster ist ein innovatives Unternehmen mit langjähriger Erfahrung und einer zeitgemässen Infrastruktur. Mit den geschulten und motivierten Mitarbeitern bietet Kuster ein breites Dienstleistungsportfolio an:

- Wiederverwertung von Eisen, Metallen, Altholz, Altpapier und Karton, Bücher, Behälterglas, Flachglas, Grünabfall, Kunststoffen, Elektro- und Elektronikschrott, PET-Getränkeflaschen, Nespressokapseln, Korkzapfen, Altkleider und Textilien
- Entsorgung von Sperrgut, Altreifen, Altautos, Bauschutt und Bauabfälle, diverse Chemikalien, Batterien, Leuchtstoffröhren
- Bereitstellung der Sammelinfrastruktur mit den passenden Behältern (Kleinbehälter, Metallboxen, Mulden und Presscontainer)
- Analyse und Beratung im Bereich Wiederverwertung, Entsorgung und Logistik
- Erstellung von wirtschaftlichen und umweltfreundlichen Abfallbewirtschaftungskonzepten.

Eggenberger Recycling AG

Schaan, Liechtenstein

Wertstoff Zukunft.

Eggenberger Recycling AG
Feldkircher Strasse 39
9494 Schaan
Liechtenstein

Tel.: +423 / 262 62 80
Mail: info@EggenbergerAG.li
Home: www.EggenbergerAG.li

Gründung: 1915
Beteiligung: 2007 (50 %)
Mitarbeiter 2016: 15 Mitarbeiter/innen
Umsatz 2016: 9,39 Mio. Euro

Zweigniederlassung
Industriestrasse 12
9470 Buchs
SCHWEIZ

Tel. +41 (0) 81 750 45 45
Fax +41 (0) 81 750 45 46

Spezialisiert
NE-Metalle
Eisenschrott
Papier
Holz
Kehrricht
Elektronikschrott

Loacker Recycling GmbH und Sascha Quaderer gründen 2007 gemeinsam das Unternehmen und übernehmen den operativen Recyclingbetrieb der Heinrich Eggenberger & Cie. AG. Die Ursprünge des Unternehmens reichen bis ins Jahr 1915 zurück. Mittlerweile befasst es sich mit der Entsorgung und Wiederverwertung von Eisen- und Metallabfällen, Papier, Karton, Glas, Holz, Kehricht, Kunststoff, Elektroschrott und anderen Materialien.

Dank einem motivierten Team sowie einem modernen Mulden- und Fahrzeugpark kann das Unternehmen den Kunden aus Industrie, Gewerbe und öffentlicher Hand in den Regionen St. Gallen, Liechtenstein und Graubünden sämtliche Dienstleistungen rund um's Recycling anbieten.

Das Unternehmen bezieht 2013 seine topmoderne Recyclinghalle im Industriegebiet von Buchs (St. Gallen). Dort befindet es sich in unmittelbarer Nähe der Autobahnausfahrt und verfügt über einen eigenen Gleisanschluss. Mit einer Grundfläche von rund 18000 m² - davon 10.000 m² in überdachter Halle - ist sichergestellt, dass sich das Unternehmen auch in Zukunft erfolgreich weiter entwickeln kann. Seit 2014 befindet sich überdies eine Photovoltaik-Anlage mit 750 kWp auf dem Hallendach.

Loacker Hulladékhasznosító Kft.

Budapest, Ungarn

Loacker Hulladékhasznosító Kft.
Hídépítő u.15
1095 Budapest
Ungarn

Tel.: +36 1 280 60 40
Mail: loacker@loacker.hu
Home: www.loacker.hu

Gründung: 1993
Mitarbeiter 2016: 90 Mitarbeiter/innen
Umsatz 2016: 25,34 Mio. Euro

Gefährliche Abfälle
Salak u. 1 - 39
1211 Budapest
Ungarn
Tel.: +36(0)1 278 10 50

Standort Kiskorpád (Südungarn)
Hunyadi u. 2
7524 Kiskorpád
Ungarn
Tel.: +36(0) 82 577 510

Spezialisiert
Schrott und Metalle
Gefährliche Abfälle
Entsorgung und Verarbeitung von Wertstoffen

Zertifikate
ISO 9001
ISO 14001

Budapest ist die erste Auslandsniederlassung mit dem Namen Loacker Recycling. Als Sprungbrett in die Oststaaten eröffnet Budapest sehr gute Einkaufs- und Absatzmärkte und festigt so die wirtschaftliche Stärke der Loacker Gruppe.

Die Firma Loacker Hulladékhasznosító Kft. gehört zu den progressivsten Entsorgungs- und Schrotthandelsunternehmen Ungarns. Sowohl im administrativen Bereich, als auch im Fuhrpark kommen nur hochmoderne Arbeitsmittel zum Einsatz.

Vor kurzem wurde auch die neue Zweigstelle von Loacker in Kiskorpad (ca. 2,5 Autostunden südwestlich von Budapest und etwas nördlich von Pécs) in Betrieb genommen. Mit dieser Betriebsstätte soll der südliche Teil von Ungarn erschlossen werden und hier vor allem die Industrie in und um Pecs mit seinen rund 170.000 Einwohnern.

Mit dem auf dem Gelände befindlichen großen Bürogebäude, dem Gleisanschluss sowie dem LKW-Fuhrpark ist es auf jeden Fall möglich, das kontinuierliche Wachstum von Loacker Ungarn weiter fortzusetzen.

Im Jahr 2017 wird ein Umladeplatz im Hafen von Baja direkt an der Donau im südungarischen Raum eröffnet. Dieses Objekt ist in erster Linie für den Verkauf von Stahlschrott außerhalb von Europa vorgesehen.

Loacker Recycling s.r.o.

Kosice, Slowakei

LOACKER Wertstoff Zukunft.

Loacker Recycling s.r.o.
Cesta do Hanisky 11
04015 Košice-Šaca
Slowakei

Tel.: +421(0) 55 729 03 26
Mail: kosice@loacker.cc
Home: www.loacker-kosice.cc

Übernahme: 2004
Mitarbeiter 2016: 17 Mitarbeiter/innen
Umsatz 2016: 5,49 Mio. Euro

Spezialisiert
Leichtschrott
Schwerschrott
Metalle

Anlagen
Schere Taurus TS 108.ED4L
Drei Hallen
Innenlager

Loacker Recycling, s.r.o. wurde im Jahr 2004 als Tochtergesellschaft der Loacker Recycling GmbH gegründet. Mit dem Know-how der Loacker Gruppe geht das Unternehmen in der Slowakei neue Wege in der Abfallwirtschaft.

Im Bereich der Aufbereitung gehört die Loacker Recycling s.r.o. inwischen zu den modernsten Entsorgungsunternehmen in der Slowakei, was auf den Kauf einer neuen Schrottschere Marke Taurus TS108.ED4L zurückzuführen ist. Die Schrottschere ermöglicht übergroße Schrott-Komponenten in kürzester Zeit zu verarbeiten. Die LKW-Flotte sowie der moderne Maschinenpark stellen einen großen Vorteil gegenüber den Mitbewerbern vor Ort dar. Durch die Anbringung einer 10.000 m² großen Betonfläche erfüllt Loacker Recycling alle notwendigen Umweltschutz-Bedingungen.

Unmittelbar neben dem Grundstück befindet sich die größte slowakische Stahlhütte mit derzeit 13.000 Mitarbeitern - ein Tochterunternehmen von US Steel. Die gegenseitige Nähe und die bisher sehr gute Zusammenarbeit sind ein Versprechen für eine langfristige und gegenseitig günstige Kooperation in der Zukunft.

Loacker Recycling Asia PTE. LTD.

Singapur

Loacker Recycling Asia PTE. LTD.
25 International Business Park #2.112
German Centre, Singapore 609916
Singapur

Tel.: +65 91 29 25 96
Mail: singapore@loacker.asia
Home: www.loacker.asia

Gründung: 2015
Mitarbeiter 2016: 4 Mitarbeiter/innen
Umsatz 2016: 35,14 Mio. Euro

Handeln für die Umwelt

Die Loacker Recycling Asia Pte. Ltd. ist ein international tätiges Handelsunternehmen. Unser Kerngeschäft ist der Handel mit Metallen und die Versorgung der internationalen Industrie mit Rohstoffen. Das Team in Singapur ist an den internationalen Wertstoffbörsen aktiv, um Ihnen immer den besten aktuellen Preis zu bieten. Als spezialisierter Trader wissen wir, wo welche Sekundärrohstoffe gefragt und welche Preise erzielbar sind. Mit diesem Wissen und der transparenten Bewertung Ihrer Materialien können sie stets sicher sein eine faire Vergütung und Service für Ihre Wertstoffe zu erhalten.

Trotz aller Internationalität wissen wir natürlich auch: Bei der Erfassung und Vermarktung der Wertstoffe zählen vor allem die regionalen Netzwerke, um Ihnen den bestmöglichen Service zukommen zu lassen.

Wir stehen für eine reibungslose, schnelle und faire Abwicklung. Unser kompetentes, engagiertes Team , das Know-How und die langjährigen Markterfahrung der Loacker Gruppe tragen dazu bei, die Anforderungen unserer Kunden und Lieferanten präzise auf deren Bedürfnisse abzustimmen.

Raum für Notizen

LOACKER
Wertstoff Zukunft.

Loacker Recycling GmbH
6840 Götzis
Lustenauerstraße 33

Tel. +43(0)5523 / 502
Fax +43(0)5523 / 502-33
goetzis@loacker.cc

www.loacker.cc

LOACKER

Wertstoff Zukunft.

Juni 2017